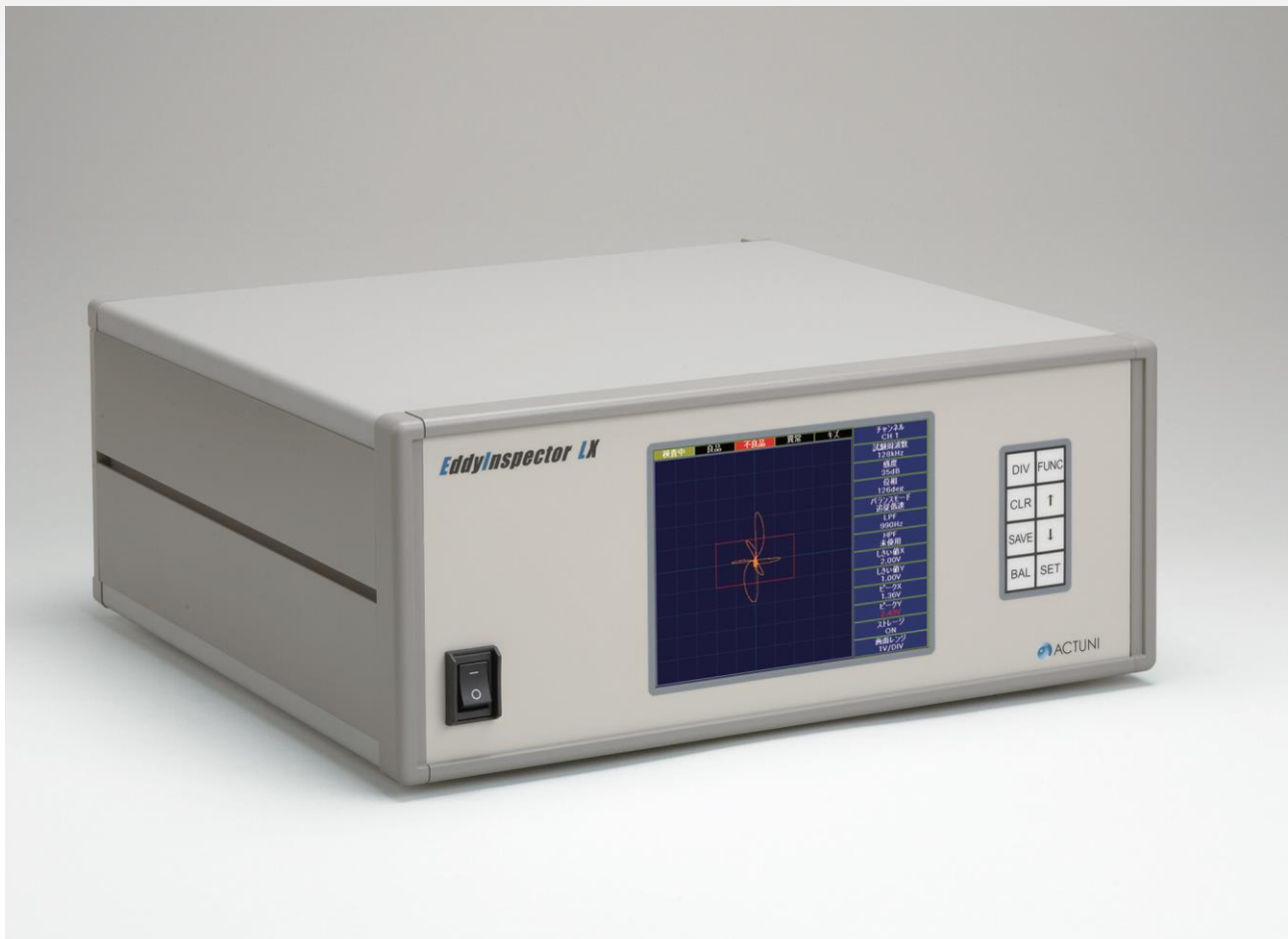


ライン用渦電流探傷器

EddyInspector LX

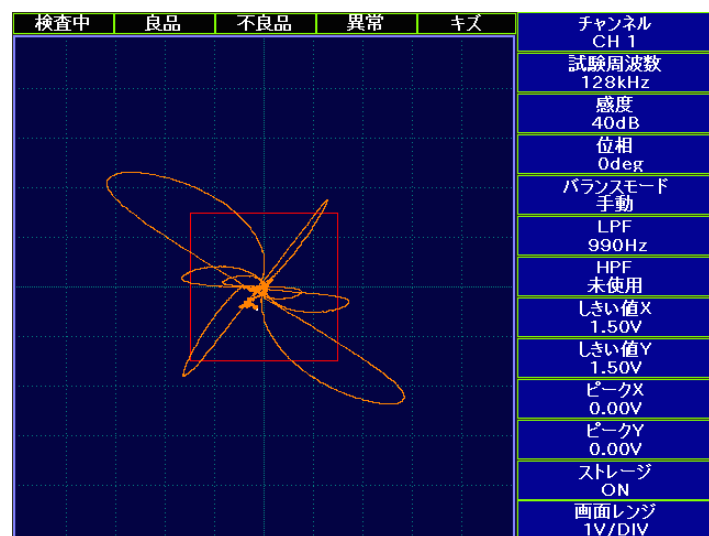
コストパフォーマンスを追及したライン用渦電流探傷器



- ☆ 割れ・鑄巣・へこみきずなど、製造ラインで発生するきずを検査する探傷器です。
- ☆ ベアリング・自動車部品・鋼材など、さまざまな金属部品の探傷検査に最適です。
- ☆ 水・油の影響を受けず検査ができ、前処理・後処理も不要です。
- ☆ 電磁誘導法を使っているので高速に自動検査ができ、大量生産ラインに最適です。
- ☆ 8つのキー操作で初めてお使いの方にも判りやすく、短期間でマスターできます。
- ☆ 波形の残像が残るので、検査結果が確認しやすいです。
- ☆ 検査対象に最適なプローブをオーダーメイドで製作します。

この検査器はベアリングや自動車部品などの大量生産ラインで発生する割れ・鑄巣・へこみきずなどの表面きずを検査するライン用渦電流探傷器です。電磁誘導を使っているので検査前処理・後処理が不要で水・油が付いた状態でも検査ができます。判定は検出信号電圧で行うので全自動ラインを構成することができ、人為的ミスや作業員によるバラつきがなく検査ができるので安定した検査が可能です。本器はコストパフォーマンスを追及したベースモデルの探傷器です。

■検査画面



・TFT カラー液晶を使用しているので明るく見やすく、また波形の残像が残るのできず信号の確認も容易にできます。

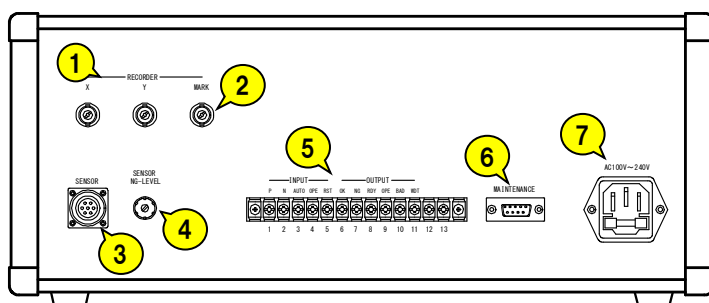
・8つの設定ボタンだけで操作するので初めてお使いの方にも判りやすく短期間で操作をマスターできます。

・制御入出力はフォトカプラを標準装備しています。



設定キースイッチ

■背面パネル



- ①アナログ出力コネクタ ②MARK 出力コネクタ(BNC)
 ③センサコネクタ ④センサ断線警報調整用ボリューム
 ⑤I/O 端子 ⑥メンテナンス用コネクタ ⑦電源ソケット

■仕様

型式	EddyInspector LX
チャンネル数	1ch 型、2ch 型
検査方式	電磁誘導法
コイル形式	自己誘導／相互誘導
励磁方式	単一周波数 6Vp-p 正弦波
試験周波数	2,4,8,16,32,64,128,256,512kHz
感度設定	0dB～60dB (1dB ステップ)
位相設定	0deg～359deg (1deg ステップ)
コイルバランス	手動型バランス(約 100ms) 追従型バランス(2 速度選択式) 追従速度は 0000～0FFF から設定
L.P.F.	10,100～990Hz (100Hz ステップ) -24dB/oct.
H.P.F	未使用,5,10～400Hz (10Hz ステップ) -24dB/oct.
サンプリング	10kHz (0.1m 秒/回)
判定機能	0V を中心としたウィンドコンパレータ ±0.20V～±9.95V 及び DISABLE (0.05V ステップ)
表示器	6.5 インチ TFT カラー液晶表示器
言語	日本語/英語
画面レンジ	0.25V、0.5V、1.0V、2.0V/DIV
アナログ出力	X,Y出力 DC±10V(BNC コネクタ)
MARK 出力	オープンコレクタ(BNC コネクタ)
制御入力	P(+12～+24V 電源供給)、 N(電源 GND)、AUTO、OPE
制御出力	OK、NG、RDY、OPE、BAD、WDT
動作環境	周囲温度 5℃～40℃ 湿度 10～85%以内(結露無きこと)
外形寸法	W:370 mm H:149 mm D:350 mm (突出部は除く)
重量	約 6.5kg
電源	単相 AC100 V～240 V ±10% 50/60 Hz 40 VA

* 記載の仕様は予告なく変更することがあります。2015年6月発行

(アクチュアリー)

ACTUNI株式会社

本 社 〒559-0031 大阪市住之江区南港東 8-2-25
 TEL:06(6612)8502 FAX:06(6612)8506
 東京営業所 〒101-0032 東京都千代田区岩本町 3-9-17
 スリーセブンビル 7 階
 TEL:03(5835)3741 FAX:03(5835)3742

URL <http://www.actuni.co.jp/>

(旧社名 ユニ電子工業株式会社)

日本製